

EOLO



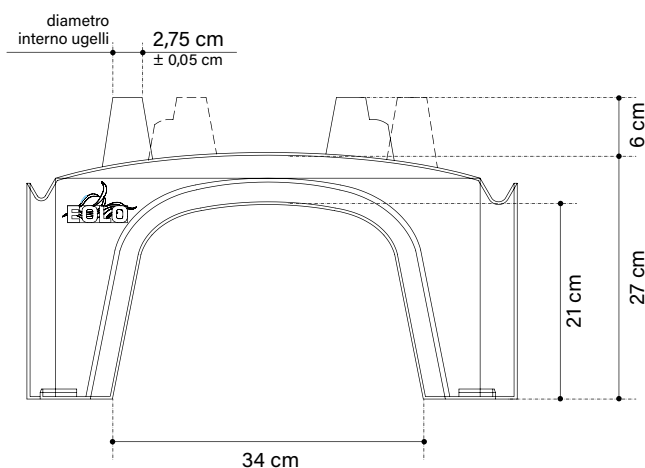
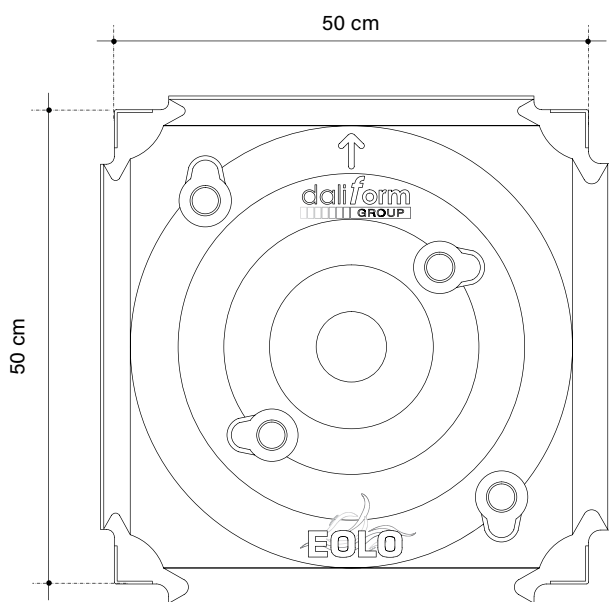
Eolo rappresenta il rimedio efficace, rapido ed economico che consente di realizzare un pavimento forato in c.a. con elevata capacità portante, carrabile anche ai mezzi pesanti.

Grazie agli ugelli asimmetrici verticali, assialmente forati, può essere convenientemente usato per la distribuzione e diffusione di aria in impianti di compostaggio, stabilizzazione rifiuti, impianti di deodorizzazione e per aerare le pavimentazioni dei magazzini destinati alla conservazione/stagionatura di prodotti alimentari.

Realizzato in plastica riciclata ed ecocompatibile, Eolo è composto da speciali ugelli diffusori alti che permettono la realizzazione di una soletta forata di 6 cm di altezza.

Attraverso gli elementi Eolo, l'aria viene distribuita uniformemente in tutta l'intercapedine e viene poi insufflata nell'ambiente sovrastante.

Made of ALAPLEN® CP30



Le immagini sono di mero esempio.

In considerazione del materiale riciclato è ammessa una tolleranza dimensionale del $\pm 1,5\%$.



0,040 m³/m² Consumo (raso a filo superiore cassero)**

** Il volume può subire variazioni in funzione delle condizioni di getto e della tolleranza del materiale.

DATI TECNICI

EOLO



Sono compresi nr. 4 tappi a chiusura degli ugelli.

L'Ufficio Tecnico è a disposizione per fornire supporto alla progettazione sia in fase preliminare che in quella esecutiva per determinare le caratteristiche tecniche delle strutture, i relativi costi di costruzione ed eseguire analisi comparate con soluzioni tecniche alternative. A richiesta è possibile usufruire anche dell'assistenza tecnica in cantiere.

Dimensioni utili*		cm	50 x 50 x 27 h
Consumo CLS raso**		m³/m²	0,040
Peso medio del pezzo		kg/pz	1,974
Altezza ugelli		cm	6
Diametro interno ugelli*		Ø mm	27,5 ± 0,5
Dimensione bancale		cm	110 x 110 x 248 h
Mq. bancale ***		m²/PAL	55
Pezzi bancale ***		pz/PAL	220
Peso bancale ***		kg/PAL	447
Pannello L-Plast	H	cm	25
	L	cm	205
	P	cm	7

*In considerazione del materiale riciclato è ammessa una tolleranza dimensionale del ± 1,5% per le dimensioni utili del cassero e del ± 0,5% per il diametro interno degli ugelli.

** Il volume può subire variazioni in funzione delle condizioni di getto e della tolleranza del materiale.

*** Per esigenze di produzione i dati riportati potranno subire delle variazioni.

SEQUENZA DI POSA A SECCO



Fig. 1 - Posa a secco del primo cassero, la freccia è rivolta verso il cordolo di fondazione.

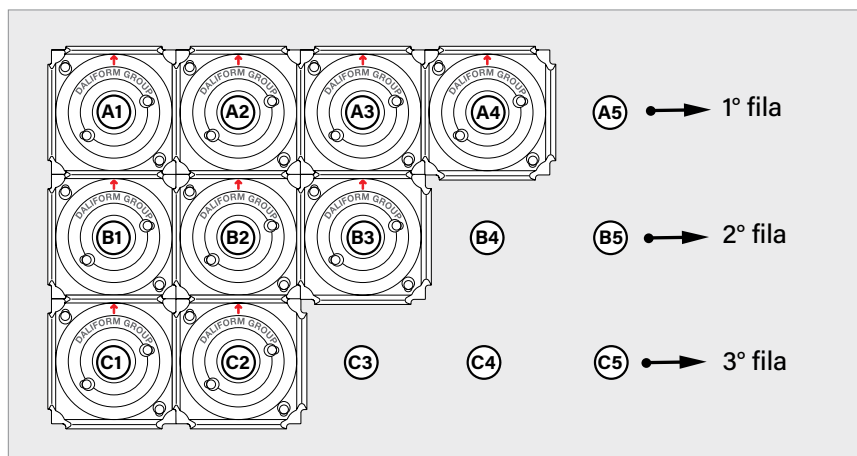


Fig. 2 - Sequenza di posa a secco degli elementi per righe.

1. Posizionare il primo elemento in alto a sinistra rispetto alla superficie oggetto dell'intervento, facendo attenzione che la freccia sia rivolta verso l'alto (Fig. 1).
2. Unire gli elementi in sequenza, per righe orizzontali, procedendo da sinistra verso destra e dall'alto verso il basso (seguendo la direzione che si utilizza normalmente per scrivere), come da rappresentazione grafica riportata sulla calotta di ogni pezzo (Fig. 2).
3. Posa dell'armatura servendosi degli incavi adiacenti agli ugelli, creati appositamente per ospitare le barre.
4. Esecuzione del getto di calcestruzzo di 6 cm di altezza, partendo dal centro dell'arco e lasciandolo scendere dentro le gambe di Eolo. Successiva vibratura.
5. Asportazione dei tappi di Eolo dopo il consolidamento del getto di cls.

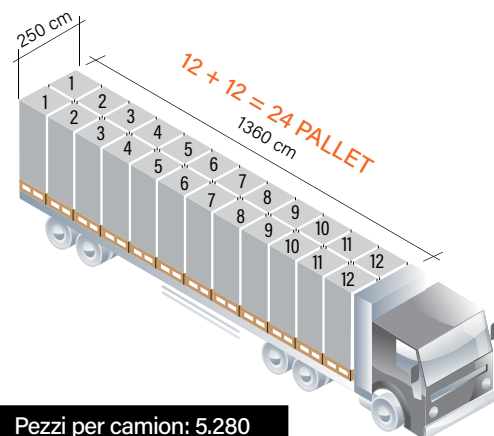
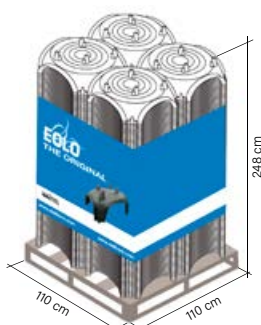
Tempi di posa a secco di EOLO: 80 m²/h

DATI DI CONFEZIONAMENTO, IMBALLO E TRASPORTO



1 bancale: 4 pile da 55 pezzi

Pezzi per bancale: 220



Pezzi per camion: 5.280

ETICHETTATURA

Ogni bancale viene identificato con:



Un festone colorato riportante:
brand, immagine prodotto,
denominazione azienda, website,
eventuali avvertenze.



Un'etichetta con le seguenti informazioni:
nome e codice prodotto, quantità, certificazione
di compatibilità ambientale, data e turno di
produzione, n° operatore, lotto produzione.

CREDITI

- BBA;
- Dichiarazione di Conformità Prestazionale;
- Hygienic Certificate;
- Test di resistenza meccanica.

Il prodotto non teme le intemperie e può essere stoccato all'esterno. Porre la massima cura per evitare che il prodotto venga deformato o sovrassollecitato durante lo scarico, il deposito ed il montaggio. In caso di smaltimento il prodotto è totalmente riciclabile.