

EOLO



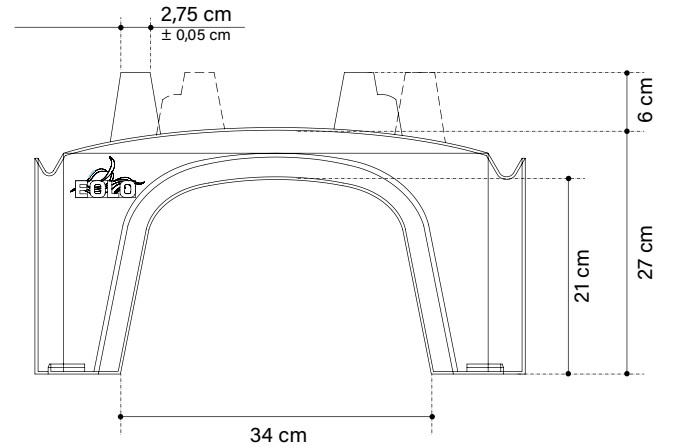
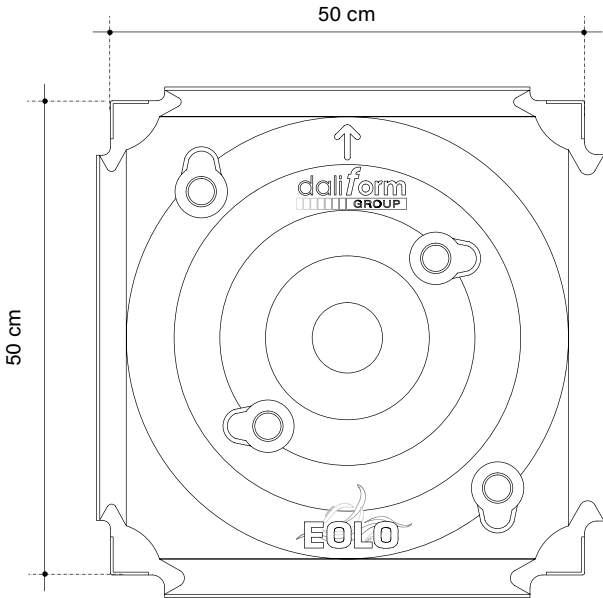
Eolo ağır vasıtlar tarafından da erişilebilen yüksek kapasiteli ve sağlamlaştırılmış betondan delikli bir zeminin sağlanması için etkili, hızlı ve ekonomik çözüm teşkil etmektedir.

Eksensel olarak delinmiş dikey asimetrik ağızlıklar sayesinde, gübreleştirmede, atık dengelileştirme sistemlerinde ve gıda ürünlerinin saklanması ve iyileştirilmesi için kullanılan depolama odalarındaki zeminlerin havalandırılmasında sırasında havanın dağıtımı için rahatlıkla kullanılabilir.

Eolo geri dönüşümlü plastikten oluşur ve eko-uyumludur, ve 6 cm yükseklikli delikli tabakanın gerçekleştirilmesine olanak sağlayan özel yüksek ağızlıklardan oluşur.

Eolo yoluyla havadaki elementler, hava boşluğunda eşit bir şekilde dağıtılır ve daha sonra üst taraftan ortama üflenir.

Made of ALAPLEN® CP30



Görüntüler sadece örnektir.
±% 1,5 toleranslı geri dönüştürülebilir malzemeye izin verilir.



0,040 m³/m² Miktar (betondan tepeye)**

** Hacim, dökme durumuna ve malzemenin toleransına bağlı olarak değişebilir.

TEKNİK VERİ

EOLO



Toz kir engelleyici menfezleriyle ağızlıkları kapatmak için 4 tıpaç

Teknik Ofis, yapıların teknik özelliklerini, ilgili inşaat maliyetlerini belirlemek ve alternatif teknik çözümlerle karşılaştırmalı analizler yapmak için hem ön hem de yürütme aşamasında planlama desteği sağlayabilir. Talep üzerine, sahada teknik yardımdan faydalanmak da mümkündür.

Çalışma boyutları*		cm	50 x 50 x 27 h
Taç kısmındaki betonun miktarı**		m³/m²	0,040
Parça başına ağırlık		Kg./pz.	1,974
Ağızlık yüksekliği		cm	6
Ağızlık iç çap		Ø mm	27,5 ± 0,5
Palet boyutları		cm	110 x 110 x 248 h
Palet m² ***		m²/PAL	55
Palet Parçaları***		prç/PAL	220
Palet ağırlığı***		kg/PAL	447
L-Plast panel	H	cm	25
	L	cm	205
	D	cm	7

* Geri dönüştürülen malzeme dikkate alındığında, ±% 1,5 boyutsal toleransa izin verilmektedir, kalıbın yararlı boyutları ve nozulların iç çapı için ±% 0.5.

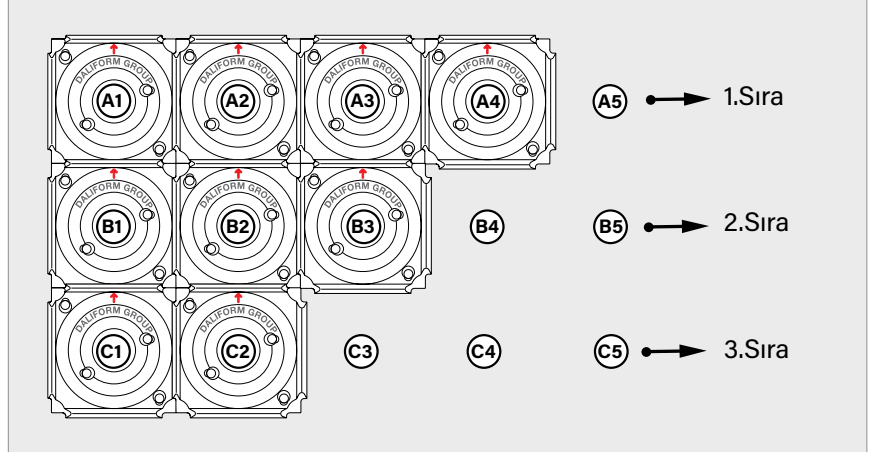
** Hacim, döküm koşullarına ve malzeme toleransına göre değişebilir.

*** Üretim ihtiyaçları için, gösterilen veriler değişiklik gösterebilir.

EOLO'NUN KURU MONTAJ METODU



Şek. 1 - İlk kalıbın kuru yerleştirilmesi, ok yönü kenar taşını gösterir şekilde olmalı



Şek. 2 - Modüllerin satır olarak kuru yerleştirilme sırası

1. İlk elemanı, çalışma yüzeyine nazaran sol üst tarafa, ok üst kenarı gösterecek şekilde yerleştirin.
2. Elemanları sırasıyla yatay dizi halinde, soldan sağa ve tepeden aşağıya (yazmak için normalde kullanılan yönü takip ederek) her birimin tepe noktasından şekilde görüldüğü gibi birleştirin.
3. Takviye edilmiş ızgarayı üzerinde taşımak için özellikle oluşturulmuş boşlukları Ø 6 20x20 cm olan kaynaklı ızgarayı ağızlıkların yanındaki çentikleri yoluyla serme işlemi.
4. C20/25'lik 6cm yüksekliğindeki betonun, kemerin merkezinden başlayarak, Eolo'nun bacaklarının içine girmesine izin vererek dökümünün yapılması. Müteakip titreme.
5. Çimento dökümünün katılaşmasını takiben Eolo tıplarının çıkartılması.

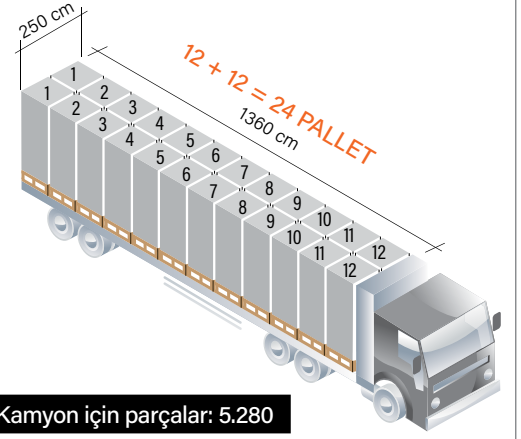
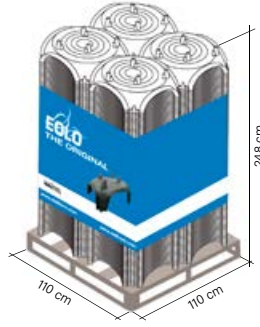
EOLO kuru taşın zamana maruz kalması: 80 m²/h

TEKNİK PAKETLEME VE KAMYON TAŞIMACILIĞI



1 palet: 4 adet 55 yığın

Palet için adet: 220



Kamyon için parçalar: 5.280

ETIKETLEME

Her palet aşağıdakilerle tanımlanır:



Aşağıdakileri gösteren renkli bir festoon:
marka, ürün resmi,
şirket adı, web sitesi, herhangi bir uyarı.



Aşağıdaki bilgileri içeren bir lebel: ürünün adı
ve kodu, miktarı, Çevresel Uyumluluk Sertifikası,
üretim tarihi, üretim kayması, çalışan n °,
üretim hattı partisi.

KREDİ

- BBA;
- Performans Uygunluk Beyanı;
- Hijyenik Sertifika;
- Bir dizi kopma yükü testi.

Ürün hava koşullarına maruz kalmaktan etkilenmez. Boşaltma, depolama ve montaj sırasında ürünün deforme olmasını veya aşırı gerilmesini önlemek için azami özeni gösterin. Bertaraf edilmesi durumunda ürün tamamen geri dönüştürülebilir niteliktedir.