

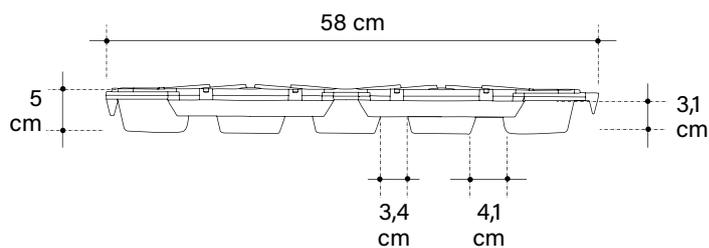
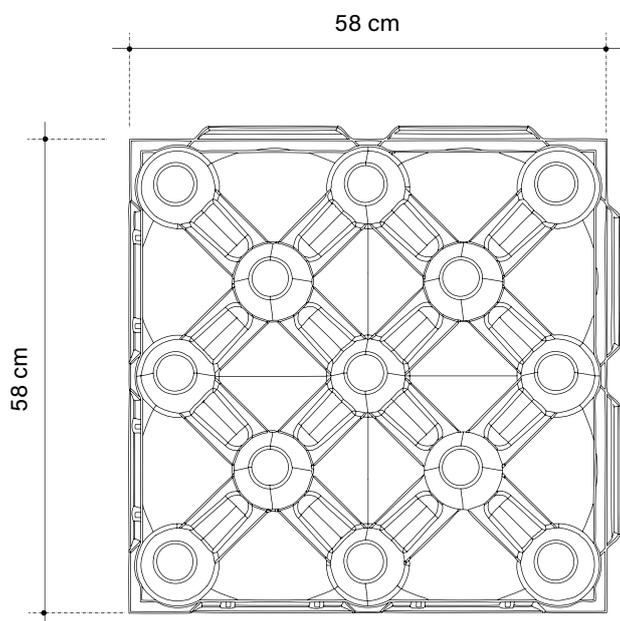
IGLU'®
BARRIER **H 5 cm**



Iglu'® Barrier è un pannello in plastica riciclata creato per proteggere lo strato impermeabile nei muri controterra. Grazie alle sue caratteristiche tecniche, garantisce un'ottima resistenza alla compressione.

L'utilizzo di Iglu'® Barrier fa sì che si crei un'intercapedine ventilata tra il muro controterra impermeabilizzato e il terreno di riporto, portando all'eliminazione del contatto tra il terreno e l'impermeabilizzazione.

Iglu'® Barrier protegge le pareti contro terra degli spazi abitabili al di sotto del livello del terreno (come ad esempio cantine, garage, lavanderie, taverne ecc.) sia dalla cosiddetta "umidità di spinta", sia dagli sbalzi di temperatura, grazie alla camera d'aria naturale che si forma tra la parete ed il pannello, in virtù della particolare sagomatura di quest'ultimo.



Le immagini sono di mero esempio.
 In considerazione del materiale riciclato è ammessa una tolleranza dimensionale del $\pm 1,5\%$.

Per contattare l'ufficio tecnico: Tel. +39 0422 2083 - tecnico@daliform.com

Per ottenere le schede tecniche sempre aggiornate, materiale di supporto, nuove foto e "case studies" consulta il sito www.daliform.com

La consulenza tecnica è valida esclusivamente per i sistemi costruttivi di Daliform Group.

DATI TECNICI

IGLU® Barrier H 5 cm



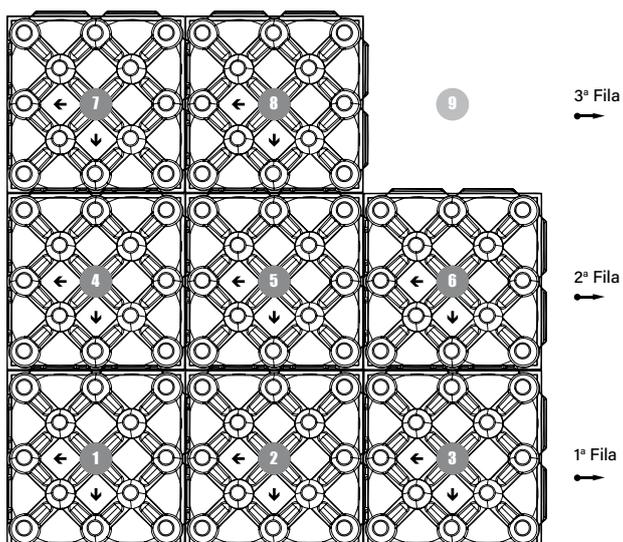
Dimensioni utili*	cm	58 x 58
Peso del pezzo	kg	1,136
Resistenza a compressione	kg/m ²	> 10.000
Superficie piedi di appoggio	cm ² /m ²	1240
Camera d'aria	l/m ²	33,26
Dimensione bancale**	cm	120 x 120 x 256
	m ² /PAL	1104
	pz/PAL	960
	kg/PAL	320

*In considerazione del materiale riciclato è ammessa una tolleranza dimensionale del $\pm 1,5\%$.

** Per esigenze di produzione i dati riportati potranno subire delle variazioni.

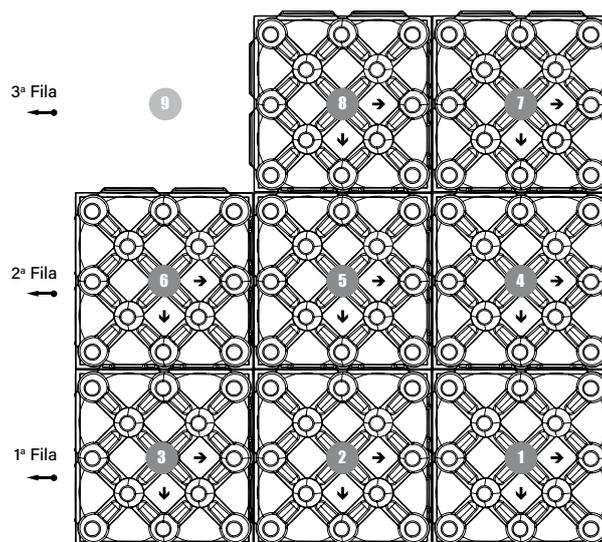
SEQUENZA DI POSA A SECCO

SCHEMA "A"



Posizionare il primo pannello nella parete in basso a sinistra, con una freccia rivolta verso il basso e l'altra rivolta verso sinistra. Procedere con il montaggio da sinistra verso destra e dal basso verso l'alto.

SCHEMA "B"



Posizionare il primo pannello nella parete in basso a destra, con una freccia rivolta verso il basso e l'altra rivolta verso destra. Procedere con il montaggio da destra verso sinistra e dal basso verso l'alto.

L'aggancio dei casseri Iglu® Barrier, avviene tramite apposite clip, che danno stabilità e capacità di adattarsi anche su superfici curve.

La predisposizione sfalsata dei piedi di appoggio, che si presentano ampi, lisci, circolari e arrotondati, fa sì che il pannello Iglu® Barrier, possa resistere ad una spinta del terreno di oltre 10.000 kg/m².

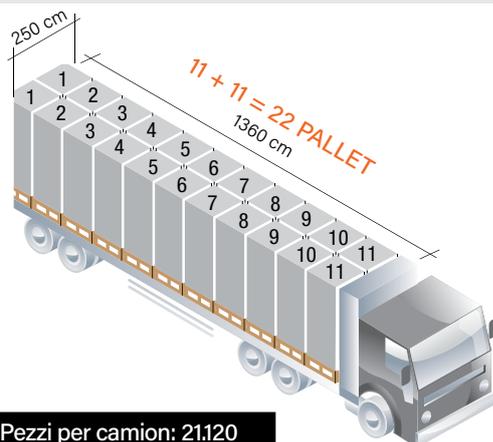
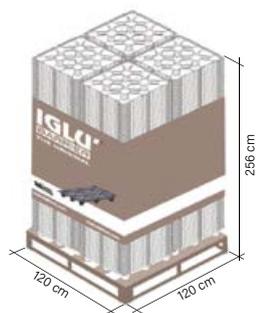
Inoltre la disposizione dei piedi, consente di sagomarlo con sega o mola a disco, in qualsiasi verso e forma, senza compromettere la sua resistenza meccanica.

DATI DI CONFEZIONAMENTO, IMBALLO E TRASPORTO



1 bancale: 4 pile da 240 pezzi

Pezzi per bancale: 960



Pezzi per camion: 21.120

ETICHETTATURA

Ogni bancale viene identificato con:



Un festone colorato riportante:
brand, immagine prodotto,
denominazione azienda, website,
eventuali avvertenze.



Un'etichetta con le seguenti informazioni:
nome e codice prodotto, quantità, certificazione
di compatibilità ambientale, data e turno di
produzione, n° operatore, lotto produzione.

CREDITI

- BBA;
- Dichiarazione di conformità prestazionale;
- Hygienic Certificate;
- Test di resistenza meccanica;
- Certificato di Compatibilità Ambientale (CCA).

Il prodotto non teme le intemperie e può essere stoccato all'esterno. Porre la massima cura per evitare che il prodotto venga deformato o sovraccaricato durante lo scarico, il deposito ed il montaggio. In caso di smaltimento il prodotto è totalmente riciclabile.

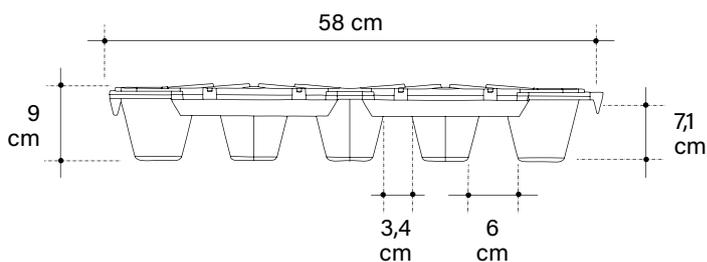
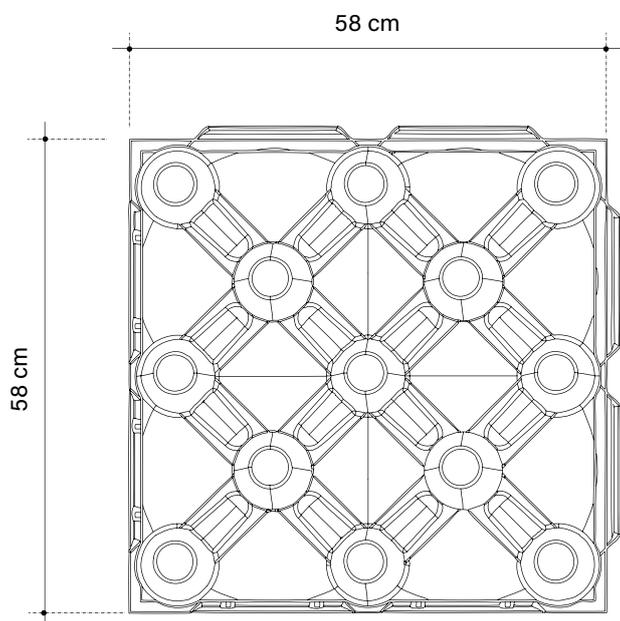
IGLU'®
BARRIER **H 9 cm**



Iglu'® Barrier è un pannello in plastica riciclata creato per proteggere lo strato impermeabile nei muri controterra. Grazie alle sue caratteristiche tecniche, garantisce un'ottima resistenza alla compressione.

L'utilizzo di Iglu'® Barrier fa sì che si crei un'intercapedine ventilata tra il muro controterra impermeabilizzato e il terreno di riporto, portando all'eliminazione del contatto tra il terreno e l'impermeabilizzazione.

Iglu'® Barrier protegge le pareti contro terra degli spazi abitabili al di sotto del livello del terreno (come ad esempio cantine, garage, lavanderie, taverne ecc.) sia dalla cosiddetta "umidità di spinta", sia dagli sbalzi di temperatura, grazie alla camera d'aria naturale che si forma tra la parete ed il pannello, in virtù della particolare sagomatura di quest'ultimo.



Le immagini sono di mero esempio.
In considerazione del materiale riciclato è ammessa una tolleranza dimensionale del $\pm 1,5\%$.

Per contattare l'ufficio tecnico: Tel. +39 0422 2083 - tecnico@daliform.com

Per ottenere le schede tecniche sempre aggiornate, materiale di supporto, nuove foto e "case studies" consulta il sito www.daliform.com

La consulenza tecnica è valida esclusivamente per i sistemi costruttivi di Daliform Group.

DATI TECNICI

IGLU® Barrier H 9 cm



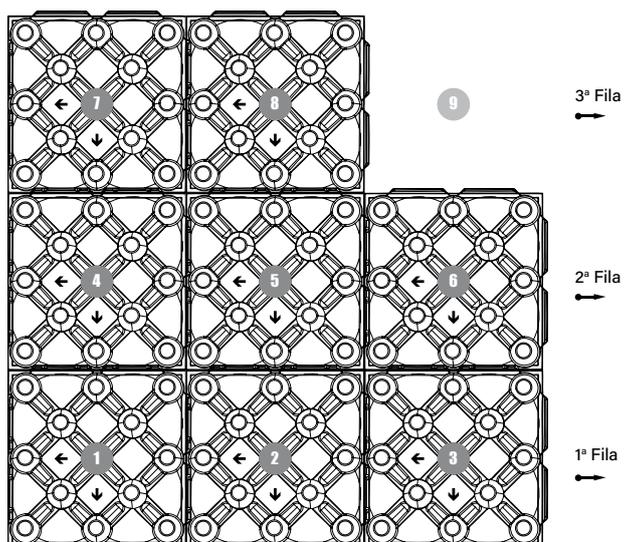
Dimensioni utili*	cm	58 x 58
Peso del pezzo	kg	1,190
Resistenza a compressione	kg/m ²	> 10.000
Superficie piedi di appoggio	cm ² /m ²	609
Camera d'aria	l/m ²	70
Dimensione bancale**	cm	120 x 120 x 262
	m ² /PAL	1199
	pz/PAL	996
	kg/PAL	332

*In considerazione del materiale riciclato è ammessa una tolleranza dimensionale del $\pm 1,5\%$.

** Per esigenze di produzione i dati riportati potranno subire delle variazioni.

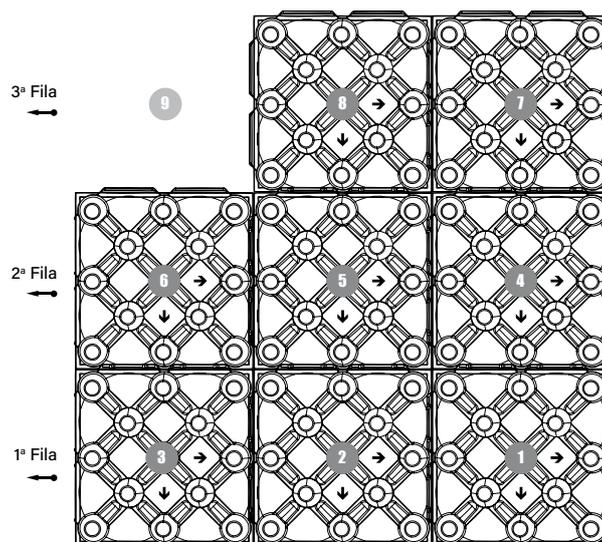
SEQUENZA DI POSA A SECCO

SCHEMA "A"



Posizionare il primo pannello nella parete in basso a sinistra, con una freccia rivolta verso il basso e l'altra rivolta verso sinistra. Procedere con il montaggio da sinistra verso destra e dal basso verso l'alto.

SCHEMA "B"



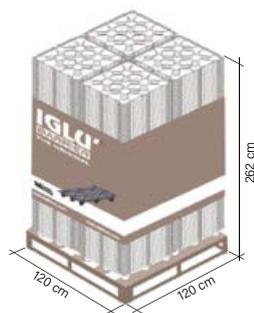
Posizionare il primo pannello nella parete in basso a destra, con una freccia rivolta verso il basso e l'altra rivolta verso destra. Procedere con il montaggio da destra verso sinistra e dal basso verso l'alto.

L'aggancio dei casseri Iglu® Barrier, avviene tramite apposite clip, che danno stabilità e capacità di adattarsi anche su superfici curve.

La predisposizione sfalsata dei piedi di appoggio, che si presentano ampi, lisci, circolari e arrotondati, fa sì che il pannello Iglu® Barrier, possa resistere ad una spinta del terreno di oltre 10.000 kg/m².

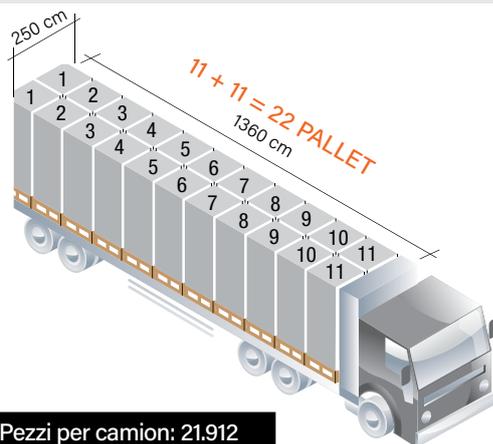
Inoltre la disposizione dei piedi, consente di sagomarlo con sega o mola a disco, in qualsiasi verso e forma, senza compromettere la sua resistenza meccanica.

DATI DI CONFEZIONAMENTO, IMBALLO E TRASPORTO



1 bancale: 4 pile da 249 pezzi

Pezzi per bancale: 996



Pezzi per camion: 21.912

ETICHETTATURA

Ogni bancale viene identificato con:



Un festone colorato riportante:
brand, immagine prodotto,
denominazione azienda, website,
eventuali avvertenze.



Un'etichetta con le seguenti informazioni:
nome e codice prodotto, quantità, certificazione
di compatibilità ambientale, data e turno di
produzione, n° operatore, lotto produzione.

CREDITI

- BBA;
- Dichiarazione di conformità prestazionale;
- Hygienic Certificate;
- Test di resistenza meccanica;
- Certificato di Compatibilità Ambientale (CCA).

Il prodotto non teme le intemperie e può essere stoccato all'esterno. Porre la massima cura per evitare che il prodotto venga deformato o sovrassollecitato durante lo scarico, il deposito ed il montaggio. In caso di smaltimento il prodotto è totalmente riciclabile.