

u-boot^{beton} cone

H.40 cm DOUBLE



Made of ALAPLEN® CV30

Engångsform för formning av dubbelriktade ogiltiga plattor (eller fundamentplattor).

Denna teknik möjliggör enkel bildning av plattor med stora spännvidd och för tunga belastningar, med en helt platt soffit, liksom med balkarna eller huvudstäderna på konstruktionsgallret som ingår i plattans tjocklek.

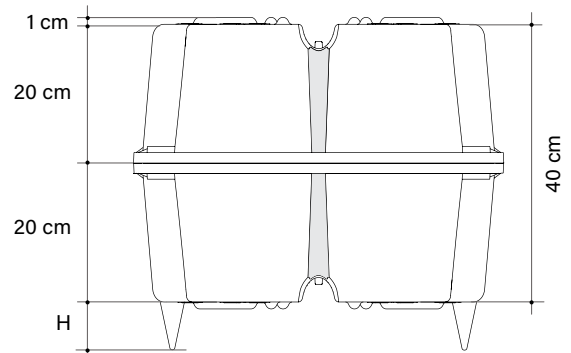
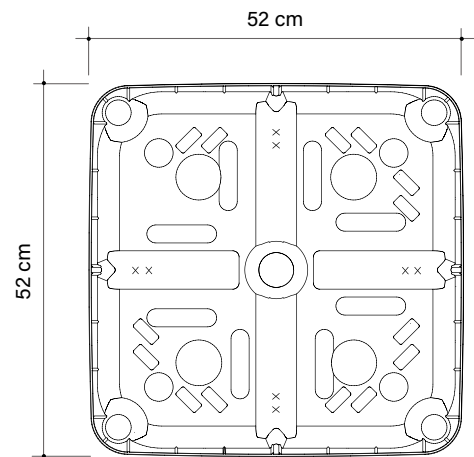
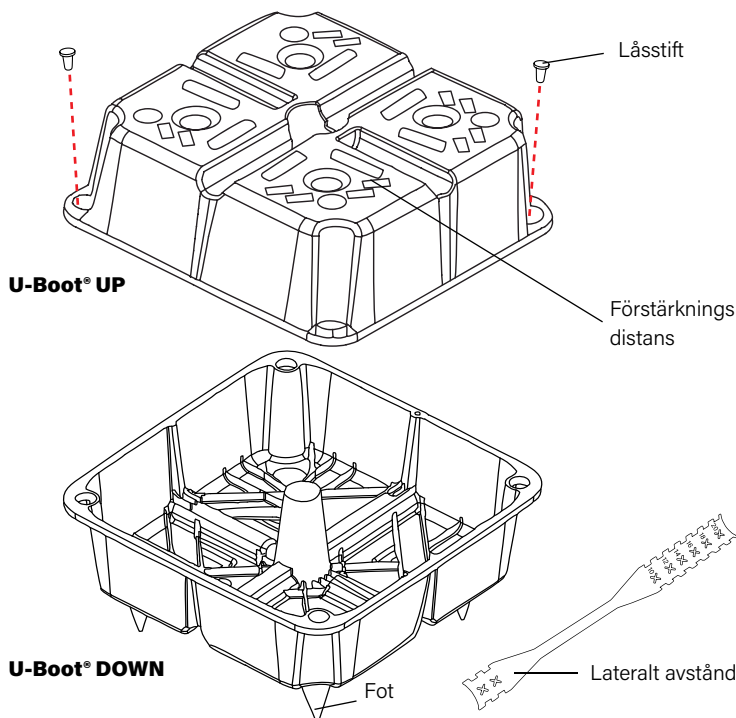
Formen, nedsänkt i betonggjutningen, realiserar ett galler av vinkelräta bjälkar, stängda, på toppen och botten, av en platt platta. All stress bör överföras direkt på pelarna, runt vilka en fullbetongzon ska lämnas.

U-Boot® Beton Cone är den perfekta lösningen för att skapa plattor med stort spännvidd och / eller stor bärförmåga: den är särskilt lämpad för konstruktioner som kräver stora öppna ytor, såsom verkställande, kommersiella och industriella byggnader samt offentliga, civila och bostadsstrukturer.

Det möjliggör en större oregelbundenhet i fördelningen av pelarna, vilket inte kräver konstruktion av balkar.

U-Boot® Beton Cone är försedd med en central kon som underlättar utförandet. I själva verket tillåter det:

- en visuell kontroll av att den nedre plattan är klar
- ett bättre utbyte av intradox yttre efterbehandling;
- minskning av lyftkraften under gjutning;
- ett större motstånd mot gångbarhet;
- luftventilen.



De två låspinnarna ger större säkerhetsstättning mellan de två halvorna. De ska eventuellt sättas in i motsvarande säten i två motsatta hörn.

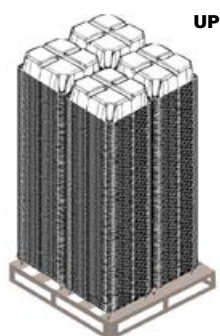
Bilderna är som exempel: i synnerhet kan kopplingen också uppnås genom att vända ordningen för de två halvorna, eller (om tillgängliga) genom att använda två halvor med samma höjd, eller två halvor med olika höjder än de representerade; förstärkningsavstånden kan ha olika former och positionering. Återvinningsbart material tillåts en storlekstolerans på $\pm 1,5\%$.

kg 3,612 Genomsnittlig styckevikt

m³ 0,0854 Styckevolym

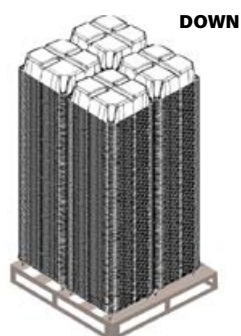
Torr-sten tidsexponering av U-Boot® Beton Cone enkel: 15 m²/h

TEKNISK FÖRPACKNING OCH LASTBIL



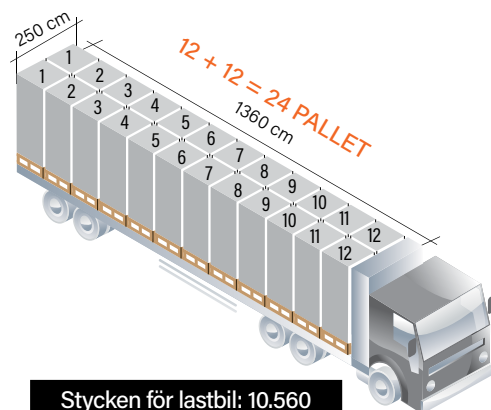
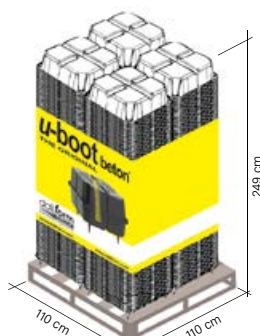
1 palet: 4 högar med 110 stycken

Stycken för pall: 440



1 palet: 4 högar med 110 stycken

Stycken för pall: 440



Stycken för lastbil: 10.560

MÄRKNING

Varje pall identifieras med:



En färgad festong som visar:
varumärke, produktbild,
företagsnamn, webbplats, eventuella
varningar.



En label med följande information: produktens namn
och kod, kvantitet, certifikat för miljökompatibilitet,
produktionsdatum, produktionsförskjutning,
arbetstagarens nr, produktionslinjebatch.

TILLSKRIVA

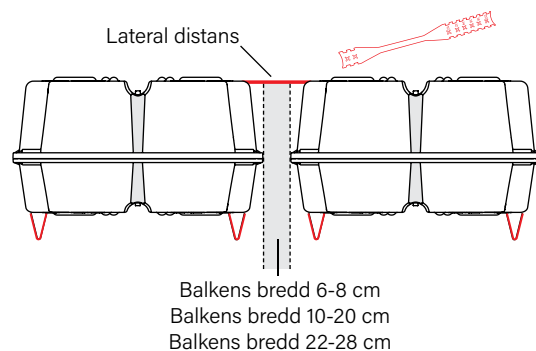
- Brandbeständighetscertifikat REI 180;
- Avis Technique;
- Certifiering av ett lasttest på ett loft med U-Boot® Beton;
- Akustiskt test enligt UNI: s standard EN ISO 140-6 - Laboratoriemätningar av isoleringen fotstegsljud;
- Akustiskt test enligt standarden UNI EN ISO 140-3 - Laboratoriemätningar av isoleringen av luftburen buller från byggnaden element;
- Tester med bristbelastning;
- Certifikat för miljökompatibilitet (CCA).

Produkten påverkas inte om väderbiten. Var ytterst försiktig för att förhindra att produkten deformeras eller överbelastas under avlastning, lagring och montering. Vid bortskaffande är produkten helt återvinningsbar.

LATERAL SPACER



		6-8 cm	10-20 cm	22-28 cm
Längd	cm	30	41,5	50
Genomsnittlig styckevikt	Kg/delar	0,029	0,044	0,047
Delar per låda	delar	500	400	300



TILLBEHÖR

FOT från H.11 till H.20 cm



Användbar storlek	H cm	från	05	till	20
Genomsnittlig styckevikt	kg	från	0,014	till	0,048

Att montera individuellt, INTE ovanför det befintliga.



FLYTTIG FOT från H.05 till H.20 cm



Användbar storlek	H cm	från	05	till	20
Genomsnittlig styckevikt	kg	från	0,026	till	0,048

Att montera individuellt, INTE ovanför det befintliga.
Vridning av foten på sig själva förändringspunkten på marken ändras, så att formen kan placeras på däck
utan att störa det eventuella närvarande stålätet.

