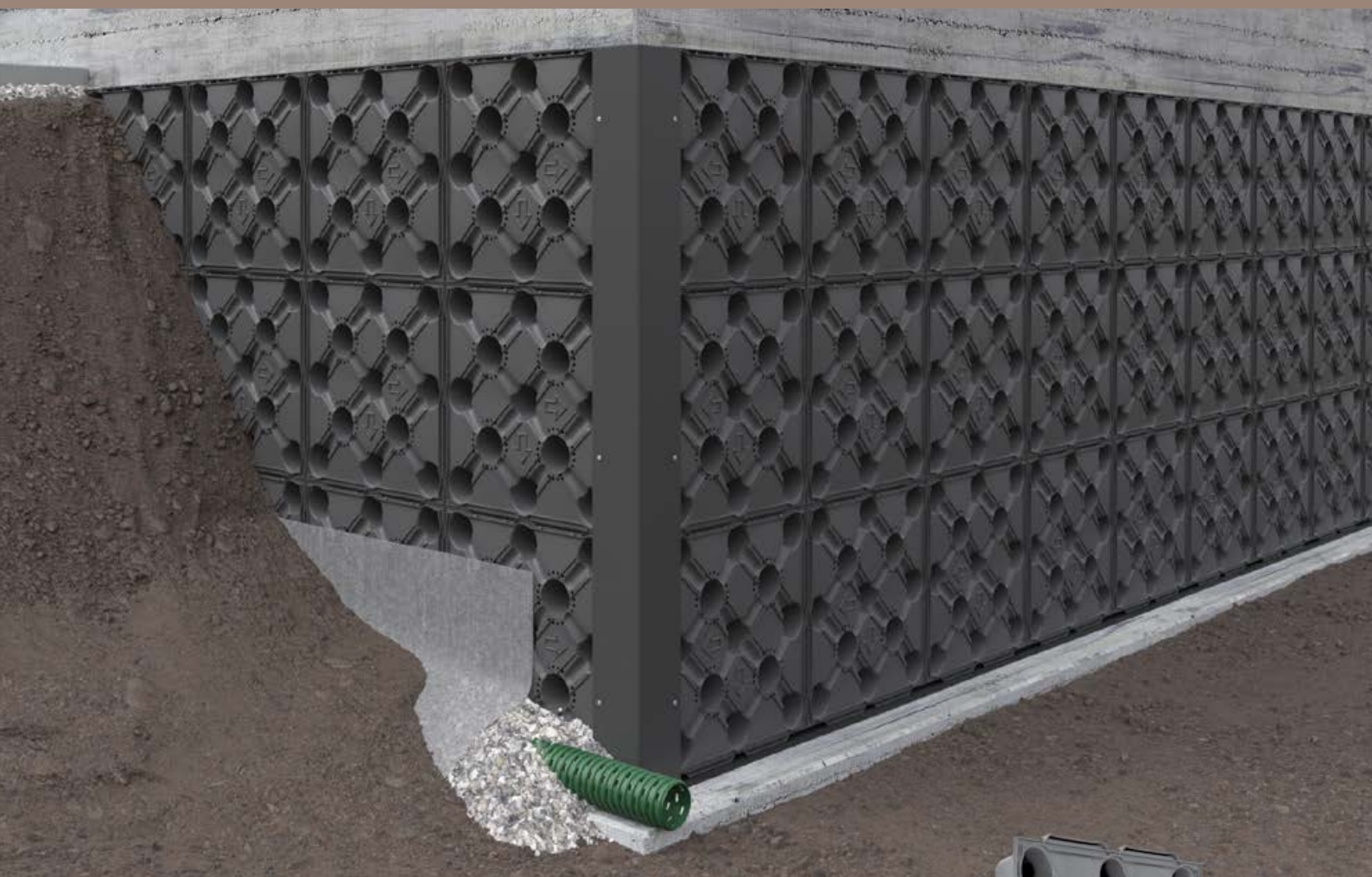
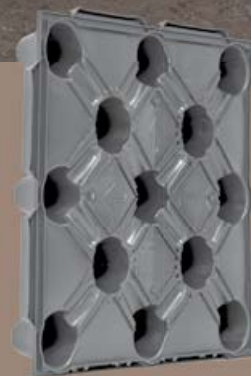


www.daliform.com



Protezione
dell'impermeabilizzazione
nei muri controterra



LEGENDA:



Aria, umidità



Ventilazione



Risparmio energetico



Isolamento termico



Ecologico, ecocompatibile



Certificazioni



DALIFORM GROUP
Tel. +39 0422 2083



SEGRETERIA COMMERCIALE ITALIA
info@daliform.com



SEGRETERIA COMMERCIALE ESTERO
export@daliform.com



UFFICIO TECNICO
tecnico@daliform.com



IGLU[®] BARRIER

I muri controterra sono esposti all'umidità dovuta a fenomeni di capillarità a cui si può aggiungere l'eventuale condensazione dell'aria umida, quale conseguenza di un inadeguato isolamento termico. Questa situazione può provocare la formazione di muffa, di odori sgradevoli e soprattutto compromettere la durabilità della struttura.

La scelta dei materiali quindi dovrà essere rivolta verso quei prodotti che mantengono nel tempo le loro caratteristiche di impermeabilità all'acqua e al vapore acqueo, di imputrescibilità e di resistenza meccanica anche sotto l'azione dei carichi dovuti alle movimentazioni dei mezzi di cantiere.

Iglu[®] Barrier è un pannello in plastica riciclata creato per proteggere lo strato impermeabile nei muri controterra. Grazie alle sue caratteristiche tecniche, garantisce un'ottima resistenza alla compressione.

L'utilizzo di Iglu[®] Barrier fa sì che si crei un'intercapedine ventilata tra il muro controterra impermeabilizzato e il terreno di riporto, portando all'eliminazione del contatto tra il terreno e l'impermeabilizzazione.

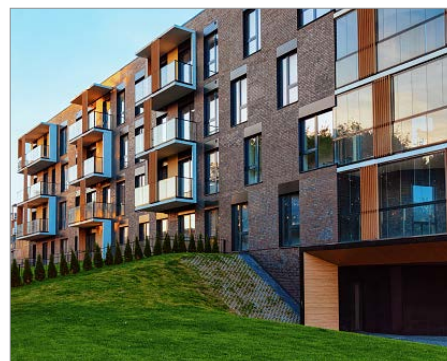
Questo sistema rappresenta la protezione più sicura per i muri interrati, destinata a durare nel tempo, e accompagnerà la costruzione per tutta la sua vita tecnica.



Vantaggi

Poiché l'isolante termico utilizzato per il perimetro controterra è soggetto a sollecitazioni estremamente elevate dovute al continuo contatto con il terreno, ai correlati carichi litostatici e agli effetti dei carichi mobili, nonché al contatto con le acque piovane, Iglu® Barrier offre prestazioni ottimali relative a:

- protezione della guaina impermeabilizzante;
- migliori condizioni ambientali nei locali interrati;
- diminuzione dei problemi di umidità;
- riduzione dell'effetto "parete fredda";
- efficace "protezione da impatto" sulla impermeabilizzazione durante le fasi di ricoprimento degli scavi;
- barriera antiradice a difesa dell'impermeabilizzazione;
- riduzione dei costi di esecuzione rispetto all'utilizzo del sistema tradizionale con ghiaia e guaina bugnata;
- facilità di posa;
- facilità di stoccaggio e di movimentazione in cantiere;
- possibilità di posa in ogni condizione atmosferica;
- benefici nei confronti della durabilità dell'edificio, capacità di prolungarne la vita tecnica e di accrescerne il valore.



Applicazioni

La presenza e la diffusione di umidità nelle opere edili genera un insieme di problematiche. Disagi e danni investono sia il campo dell'edilizia contemporanea sia vari ambiti del restauro e della conservazione.

Umidità di risalita capillare e infiltrazioni in strutture interrate o in strutture adibite al contenimento delle terre, risultano tra le cause principali di degrado nelle opere edili.

Il pannello Iglu® Barrier protegge le pareti contro terra degli spazi abitabili al di sotto del livello del terreno (come ad esempio cantine, garage, lavanderie, taverne ecc.) sia dalla cosiddetta "umidità di spinta", sia dagli sbalzi di temperatura, grazie alla camera d'aria naturale che si forma tra la parete ed il pannello, in virtù della particolare sagomatura di quest'ultimo.

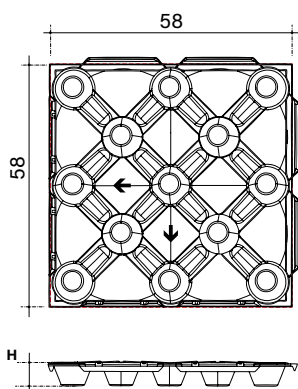
La riduzione dei costi rispetto ai sistemi tradizionali, la garanzia di eliminare il contatto tra l'umidità del terreno e la guaina impermeabile, l'ottima resistenza alla compressione unite alla facilità di posa e di movimentazione in cantiere, fanno di Iglu® Barrier un prodotto indispensabile per la protezione dell'impermeabilizzazione nei muri controterra.



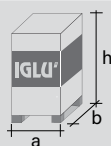
Photo gallery



Dati tecnici



Dimensioni utili*	cm
Peso del pezzo	kg
Resistenza a compressione	kg/m ²
Superficie piedi di appoggio	cm ² /m ²
Camera d'aria	l/m ²
Dimensione bancale	cm

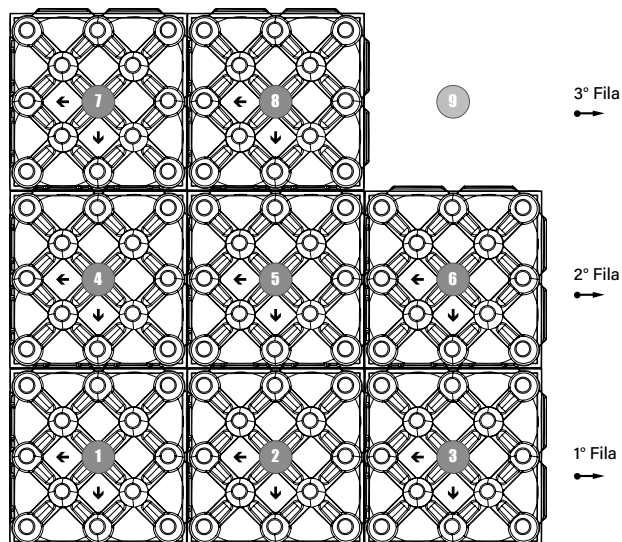


H cm ►	5	9
cm	58 x 58	58 x 58
kg	1,136	1,190
kg/m ²	> 10.000	> 10.000
cm ² /m ²	1240	609
l/m ²	33,26	70
cm	20 x 120 x 256	120 x 120 x 262
m ² /PAL	1104	1199
pz/PAL	960	996
kg/PAL	320	332

*In considerazione del materiale riciclato è ammessa una tolleranza dimensionale del $\pm 1,5\%$.
Il materiale non teme le intemperie e può pertanto essere stoccato all'esterno.

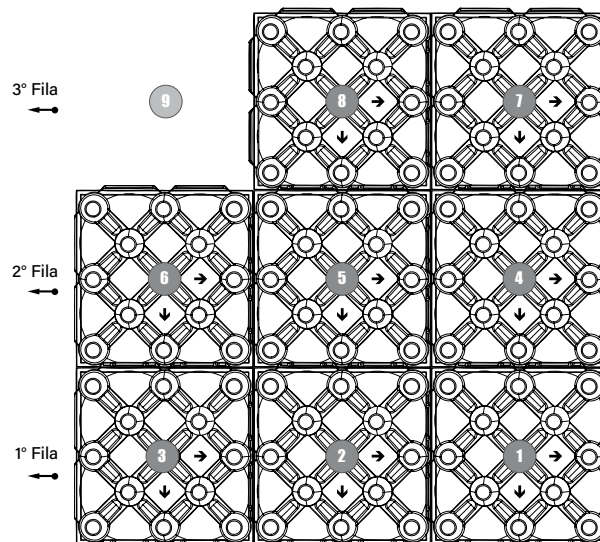
Schema di montaggio a secco

SCHEMA "A"



Posizionare il primo pannello nella parete in basso a sinistra, con una freccia rivolta verso il basso e l'altra rivolta verso sinistra. Procedere con il montaggio da sinistra verso destra e dal basso verso l'alto.

SCHEMA "B"



Posizionare il primo pannello nella parete in basso a destra, con una freccia rivolta verso il basso e l'altra rivolta verso destra. Procedere con il montaggio da destra verso sinistra e dal basso verso l'alto.

L'aggancio dei casseri Iglu[®] Barrier, avviene tramite apposite clip, che danno stabilità e capacità di adattarsi anche su superfici curve. La predisposizione sfalsata dei piedi di appoggio, che si presentano ampi, lisci, circolari e arrotondati, fa sì che il pannello Iglu[®] Barrier, possa resistere ad una spinta del terreno di oltre 10.000 kg/m². Inoltre la disposizione dei piedi, consente di sagomarlo con sega o mola a disco, in qualsiasi verso e forma, senza compromettere la sua resistenza meccanica.

Posa in opera



Dopo aver applicato un'ideale guaina impermeabilizzante, iniziare la posa dei pannelli Iglu® Barrier.

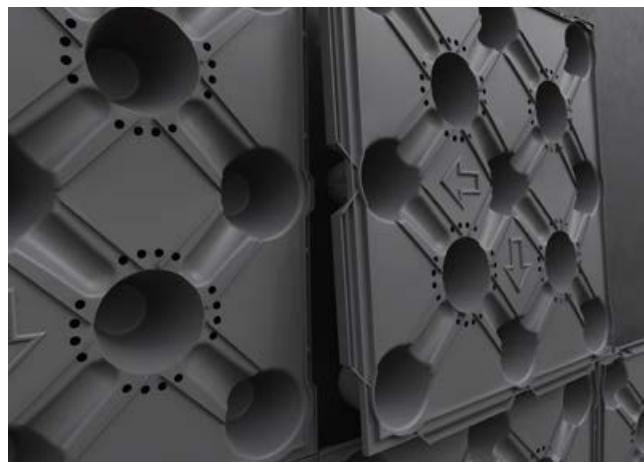
È possibile attaccare i piedi di appoggio dei pannelli sull'impermeabilizzazione, utilizzando poliuretano spray o idonei adesivi compatibili. Nel caso di guaina bituminosa o similare, è possibile sfiammarla leggermente e attaccare i pannelli su di essa.



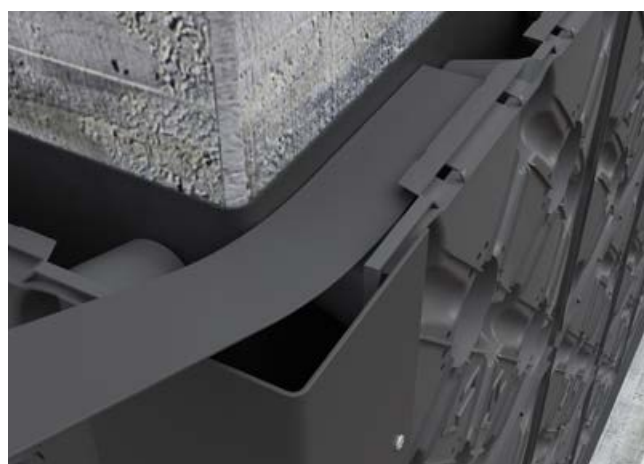
Posizionare la chiusura angolare in modo da proteggere l'intercapedine dalle infiltrazioni, bloccandola al pannello Iglu® Barrier con viti o tasselli chimici di lunghezza non superiore a 3 cm, in modo da non forare l'impermeabilizzazione.



Posare il tubo di drenaggio lungo il perimetro dell'edificio e vicino alla parete.



L'aggancio dei casseri Iglu® Barrier avviene tramite apposite clip, che danno stabilità e capacità di adattarsi anche su superfici curve.



Posizionare la chiusura superiore utilizzando l'apposita spondina per la chiusura perimetrale, da inserire tra il muro interrato e i pannelli Iglu® Barrier.



Ricoprire il tubo drenante con ghiaia e coprire con il geotessuto. Successivamente, procedere con il riinterro.

Voci di capitolato

Realizzazione della protezione sottosuolo del manto impermeabilizzante e dell'isolamento di strutture controterra mediante la fornitura di elementi tipo Iglu® Barrier in plastica riciclata, resistenti alle sostanze chimiche ed organiche, di altezza cm ____ e dimensione in pianta di cm 58 x 58.

Gli elementi Iglu® Barrier della Daliform Group sono dotati di sistema di aggancio autobloccante per la stabilità verticale e di 39 piedini al mq., con base circolare e arrotondata, tali da garantire un'adeguata ventilazione dell'intercapedine tra guaina impermeabilizzante e terreno di riporto per un'efficace drenaggio dell'acqua e l'eliminazione dell'umidità a diretto contatto con l'impermeabilizzazione.

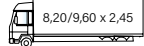
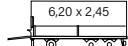
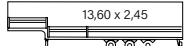
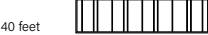
La cassaforma in plastica riciclata tipo Iglu® Barrier non deve rilasciare sostanze inquinanti, deve essere corredata da Certificato di Conformità Ambientale e prodotta da Azienda Certificata secondo le Norme Internazionali UNI EN ISO 9001 (Qualità), UNI EN ISO 14001 (Ambiente); ISO 45001 (Sicurezza) e SA 8000 (Responsabilità Sociale).

La cassaforma (tipo) Iglu® Barrier deve appartenere all'elenco beni facenti parte del Repertorio del riciclaggio (D.M. 203/2003); deve essere prodotta in "ALAPLEN® CP30"; non deve rilasciare sostanze inquinanti; deve essere corredata da Certificato di Conformità Ambientale; deve essere prodotta da Azienda Certificata secondo le Norme Internazionali UNI EN ISO 9001 (Qualità), UNI EN ISO 14001 (Ambiente); UNI EN ISO 45001 (Sicurezza) e SA 8000 (Responsabilità Sociale).

La ditta fornitrice delle casseforme Iglu® Plus dovrà fornire, scheda tecnica del prodotto nonché del granulo impiegato "ALAPLEN® CP30" ed esibire certificazione di prodotto approvato da ente membro EOTA (European Organisation for Technical Approvals).

Compresi accessori, sfridi, tagli, ed ogni altro onere: ____ /m² ____

Logistica - capacità in pallet

MEZZO DI TRASPORTO	N. PALLET	
Motrice (8,20/9,60x2,45)	12/16	
Rimorchio (6,20x2,45)	10	
Motr.+Rim. tipo "BIG" (8,40+7,20x2,45)	14+12	
Bilico (13,60x2,45)	22	
Container da 20 feet	9*	
Container da 40 feet	19*	

* 1 m² per pallet possono variare a seconda della tipologia del container.

Ufficio tecnico

La moderna ingegneria dei materiali non può non tenere conto del modo di progettare e di costruire. Ogni momento del cantiere è importante ed il supporto al "progetto" va visto nella sua interezza:

- la scelta dei materiali basata su criteri prestazionali;
- le normative tecniche d'appalto;
- la descrizione dettagliata delle fasi applicative ed esecutive;
- le voci di capitolato e la corretta analisi prezzi.

Tutto ciò concorre alla definizione del "buon costruire" con regole precise e condivise.

Per questo l'ufficio tecnico di Daliform Group offre a Progettisti, Gestori, Committenti ed Imprese un supporto tecnico ad hoc con la ferma convinzione che la qualità di un buon prodotto si riconosce anche dal servizio di assistenza.

Siamo a Vostra disposizione perciò per assistervi nella:

- identificazione della tecnologia ottimale per il problema specifico;
- preparazione dei capitolati tecnici;
- elaborazione e analisi dei prezzi;
- assistenza in cantiere.

Per contattare l'ufficio tecnico: Tel. +39 0422 2083 - tecnico@daliform.com

Per ottenere le schede tecniche sempre aggiornate, materiale di supporto, nuove foto e "case studies" consulta il sito www.daliform.com. La consulenza tecnica è valida esclusivamente per i sistemi costruttivi di Daliform Group.

Le informazioni contenute in questo catalogo possono subire variazioni. È bene richiedere conferma o informazioni aggiornate alla DALIFORM GROUP, la quale si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. In considerazione del materiale riciclato, si precisa che esistono margini di tolleranza causati da fattori ambientali.



www.daliform.com

DS_LGBAF-Rev.01/06/2020

Made in Italy

dali*form*
GROUP
Building Innovation © Creatori dell'Iglù®



Tel. +39 0422 2083 - Fax +39 0422 800234
info@daliform.com - www.daliform.com
Via Postumia Centro, 49 - 31040
Gorgo al Monticano (TV) - Italia



Certified Management System UNI EN ISO 9001,
UNI EN ISO 14001, UNI EN ISO 45001, SA 8000

Socio del
GBC Italia

Rating di legalità: ★★+