

EOLO



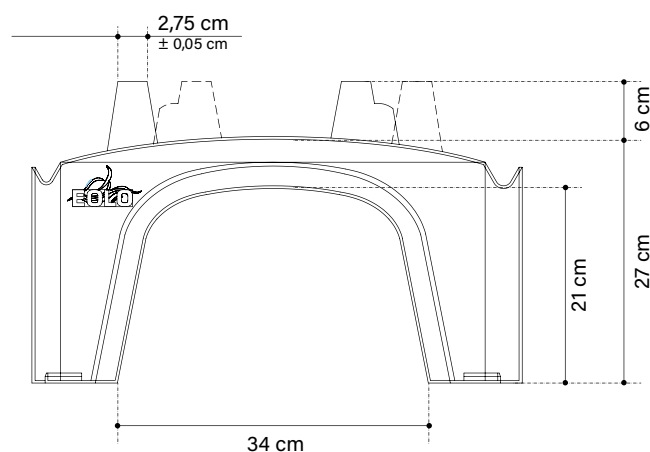
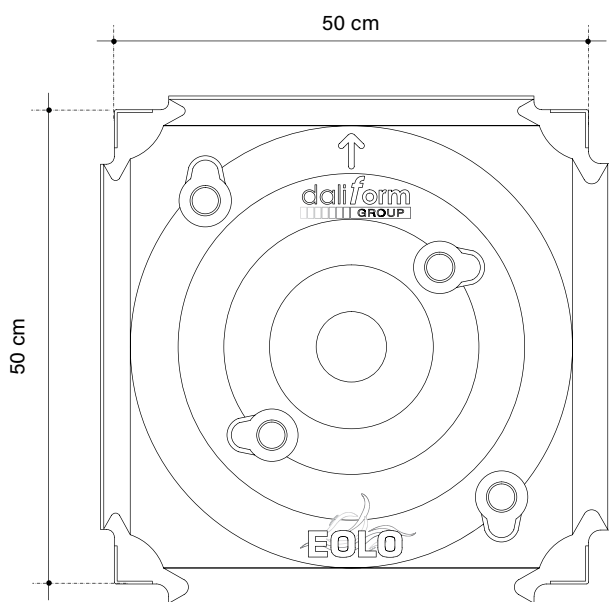
Eolo представляет собой эффективное, быстрое и экономичное средство, позволяющее реализовать перфорированный пол из железобетона с высокими несущими характеристиками, пригодный для транзита даже тяжелых транспортных средств.

Благодаря вертикальным асимметричным соплам, просверленным по оси, он может прекрасно использоваться для распределения и распространения воздуха в системах компостирования, стабилизации отходов, систем дезодорирования и вентиляции полов складов, предназначенных для сохранения/созревания пищевых продуктов.

Реализованный из рециклированной и экологически совместимой пластмассы Eolo состоит из специальных верхних диффузорных сопел, предназначенных для реализации перфорированного перекрытия высотой 6 см.

Через элементы Eolo воздух равномерно распределяется по всей воздушной прослойке, а затем вдувается в расположенное сверху помещение.

Made of ALAPLEN® CP30



Изображения только для примера.
Вторичный материал допускается с допуском размера $\pm 1,5\%$.



0,040 m³/m² Количество (бетона до короны)**

** Объем может варьироваться в зависимости от условий заливки и допуска материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EOLO



Включает нет. 4 разъемами для закрытия сопла.

Техническое бюро может предоставить поддержку планирования как на предварительном, так и на исполнительном этапах, чтобы определить технические характеристики сооружений, связанные с этим расходы на строительство и провести сравнительный анализ с альтернативными техническими решениями. По запросу также можно воспользоваться технической помощью на месте.

Рабочие размеры*		см	50 x 50 x 27 h
Количество бетона для выравнивания**		м³/м²	0,040
Вес элемента		Кг./шт.	1,974
Высоте сопел		см	6
Ø Интерно сопел		Ø mm	27,5 ± 0,5
Размеры поддона		см	110 x 110 x 248 h
Кв.м поддона***		м²/поддон	55
Кол-во шт.на поддоне***		шт./поддон	220
Вес поддона***		Кг./поддон	447
Панель L-Plast	ЧАС	см	25
	L	см	205
	pe	см	7

* Для материалов, получаемых из вторичного сырья, допускается разность размеров до ± 1.5% для полезных размеров опалубки и ± 0,5% для внутреннего диаметра насадок.

** Объем может меняться в зависимости от функций бетона и толерантности материалов.

*** Из-за производственных потребностей показанные данные могут отличаться.

СХЕМА СУХОГО МОНТАЖА



Рис. 1 - Установка всухую первого элемента опалубки, стрелка направлена к обвязке фундамента.

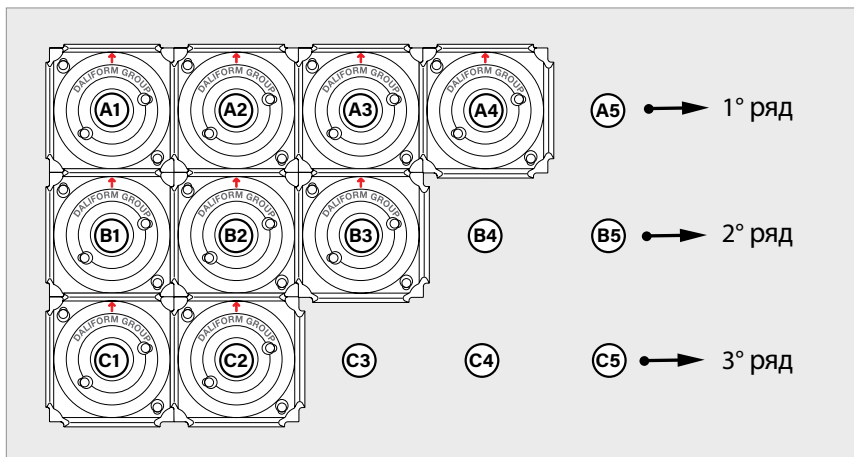


Рис. 2 - Последовательность установки всухую элементов рядами.

1. Позиционировать первый элемент с верхней левой стороны относительно поверхности, на которой производятся работы, соблюдая осторожность, чтобы стрелка была направлена вверх (Рис.1).
2. Соединить элементы в соответствующей последовательности, горизонтальными рядами, слева вправо и сверху вниз (следуя направлению, которое обычно используется для письма), в соответствии с графическим изображением, приведенным на колпаке каждого элемента (Рис. 2).
3. Установка электросварной сетки Ø 6 20x20 см при использовании полостей рядом с соплами, специально созданными для размещения или подвешивания сеток арматуры.
4. Заливка бетона C25/30 высотой 6 см, начиная с центра арки, спускаясь в ножки Eolo. Последующее вибрирование.
5. Снятие пробок Eolo после укрепления железобетона.

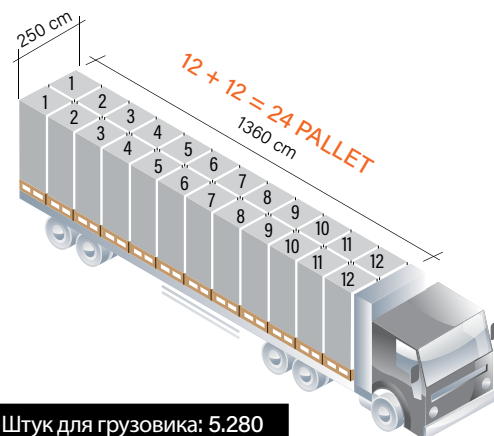
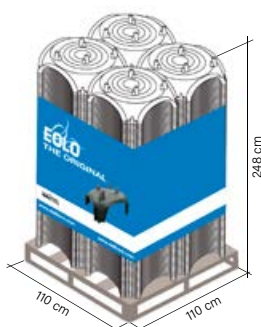
EOLO одиночная длительность от укладка: 80 м²/h

ТЕХНИЧЕСКАЯ УПАКОВКА И ГРУЗОПЕРЕВОЗКИ



1 поддон: 4 стопки по 55 штук

Штук для поддона: 220



Штук для грузовика: 5.280

ЭТИКЕТИРОВАНИЕ

Каждый поддон идентифицируется с:



Цветная гирлянда с изображением: бренд, изображение продукта, название компании, веб-сайт, любые предупреждения.



Маркировка со следующей информацией: наименование и код продукта, количество, сертификат экологической совместимости, дата производства, смена производства, номер рабочего, партия производственной линии.

СЕРТИФИКАТЫ

- BBA;
- Декларация о соответствии характеристик;
- гигиенический сертификат;
- серия испытаний на разрывную нагрузку.

Материал не боится неблагоприятных погодных условий и поэтому может храниться под открытым небом. В случае утилизации продукт подлежит вторичной переработке. Будьте предельно осторожны, чтобы предотвратить деформацию или перегрузку изделия во время разгрузки, хранения и сборки.